

附件 1

生产工艺和生产人员配置说明

项目名称: _____

建设单位: _____

本说明为建设单位提供的生产工艺简介和建筑物使用人数基础资料，作为设计单位进行建筑防火及安全疏散设计的依据。

一、 生产工艺说明（可根据工程具体情况增减）

1 工艺流程说明

1.1 1#厂房 单体生产 商用卡车轮胎 产品，主要工艺流程包括：①胶料混炼（生胶、炭黑、粉料、油料及各种小粉料，根据生产工艺的要求按程序在密炼机中进行混炼）②压延（钢丝/纤维帘布经导开、整经、干燥后进入四辊压延机两面同时覆胶）③挤出（终炼胶片在挤出压延生产线挤出，冷却）④成型（钢丝及纤维帘布裁断，子午胎成型）⑤硫化（子午线轮胎在双模定型硫化机中进行硫化）⑥终检（成品物理、化学试验）⑦入库（通过轮胎自动运输廊，产品进入成品库）。 根据上述生产工艺，判定生产的火灾危险性类别为：丙类。

（上述举例：列出主要工段-工序的生产过程中使用或产生的成品或半成品的火灾危险性类别；列出生产过程中危化品的使用情况，火灾危险性类别及用量。）

1.2 2#厂房 单体生产 _____ 产品，主要工艺流程包括：_____。

1.3

2 生产物料使用、存储情况

2.1 主要原材料、辅助材料用量见表 2.1

序号	物料名称	形态	年用量	最大储存量	储存地点	火灾危险性分类	闪点（℃）	爆炸极限	灭火方式
1	过硫酸钠（氧化剂）	固体	40 吨	5 吨	6#危化品库	乙类		-	
2	聚乙烯醇	固体	5 吨	10 吨	6#危化品库	丙类	79	-	
...									

（举例说明材料的信息填写方式）

2.2 室外储罐情况说明(如不涉及，可整条删除)

2.2.1 4#罐区为（甲/乙/丙）类____（乙醇/____…）液体储罐区，为固定顶/浮顶，☐是 ☐否 为卧式储罐，采用☐地上式/ ☐半地下式/ ☐地下式。罐区总容量为____ m³，单罐最大容量为____ m³。

2.2.2 5#罐区为____（氧气/氢气…）气体储罐区，储存可燃/助燃气体，为☐湿式/☐干式，采用☐地上式/☐半地下式/☐地下式。罐区总容积为____ m³。

2.2.3 6#罐区为液化石油气储罐区。单罐容积不大于____ m³，总容积不大于____ m³。… …

3 产品包装方式：（纸箱，塑料，木箱等）；单位产品可燃物包装重量占比 ；体积占比 。

（可按不同产品分别描述）

4 成品或半成品储存方式：（货架高度，层数，是否机械化无人库……）。

（可按不同仓储建筑使用情况分别描述）

二、 为生产配置的使用人数统计表：

建筑单 体编号	建筑单体名称	楼层	最大同时使用人数	合计
01	1#生产厂房	地下一层	10	360
		一层	200	
		二层	150	
02	2#生产厂房	一层	120	200
		二层	80	
03	3#仓库	一层	5	5
04	4#测试厂房	一层		
		二层		
05	… …			

（注：上述人数计算应按生产工艺的工位布置提供准确的说明）

建设单位：（盖章）

年 月 日